

MULTITHERM

Fußboden-Heizung Ges.m.b.H. & Co KG

1230 Wien, Kolpingstraße 6 Tel.: +43 (1) 616 12 57 Fax: +43 (1) 616 12 59

Homepage: www.multitherm.net

e-Mail: office@multitherm.net

PRESSSYSTEM „Rohre“

Die Kombination aus Kunststoff und Aluminium bildet eine einzigartige Synergie mit herausragenden Eigenschaften und Anwendungsmöglichkeiten für die Gebäudetechnik.

Unser Aluverbundrohr ist in vielen Anwendungsbereiche anwendbar u.a.:

- Trinkwasserinstallation
- Flächenheizung
- Kühlsystem
- Gas-Inneninstallation
- Heizkörperanbindung
- Druckluft

Ein wesentlicher Vorteil unseres Aluverbundrohres ist, dass keine Sauerstoff-Diffusion besteht, dank stumpfgeschweisster Aluminiumschicht. Es weist hohe Temperatur- und Druckbeständigkeit für alle Anwendungen in der Heiz- und Sanitärtechnik auf. Es bietet eine hohe Flexibilität und trotzdem formstabile Verlegung.

SCHICHTAUFBAU

- 1 Aussenschicht aus PE-RT Typ II oder PE-Xc
- 2 Haftvermittler
- 3 Aluminium-Rohr, längs-stumpfgeschweisst
- 4 Haftvermittler
- 5 Innenrohr aus PE-RT Typ II oder PE-Xc



MULTITHERM

Fußboden-Heizung Ges.m.b.H. & Co KG

1230 Wien, Kolpingstraße 6 Tel.: +43 (1) 616 12 57 Fax: +43 (1) 616 12 59

Homepage: www.multitherm.net

e-Mail: office@multitherm.net

Technische Spezifikation:

Max. Prozentsatz Glykol	%	30
Dauerbetriebstemperatur	°C	95
Max. Spitzentemperatur	°C	110
Min. Betriebstemperatur (*)	°C	-10
Max. Betriebsdruck bei 95°C	bar	10
Max. Betriebsdruck bei 20°C	bar	30
Standzeit bei 95°C 10 bar	Jahre	50
Lagerung		Längere direkte Sonneneinstrahlung vermeiden
Min. Biegeradius		5-faches des Außendurchmessers

(*) Zur Bestimmung der Mindest-Betriebstemperatur bei glykolhaltigem Wasser müssen die Bestandteile des Gemisches und die verschiedenen Konzentrationen bekannt sein. Der Wert von 30% sollte nicht überschritten werden.